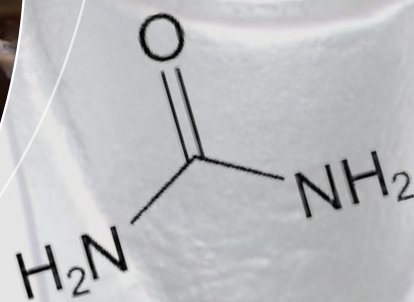
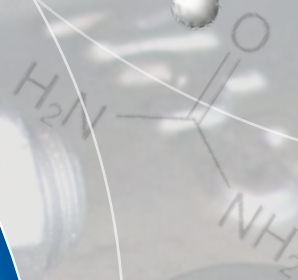
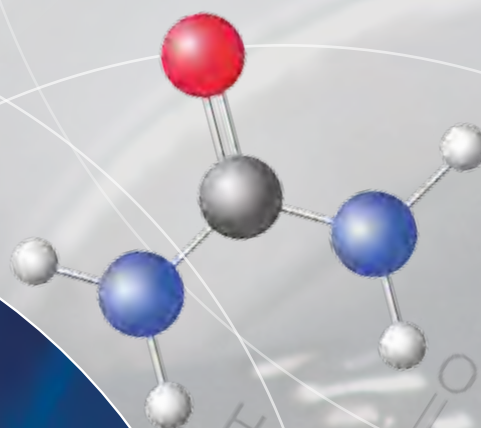


SYNKLAD

АРМАТУРА ДЛЯ КАРБАМИДА

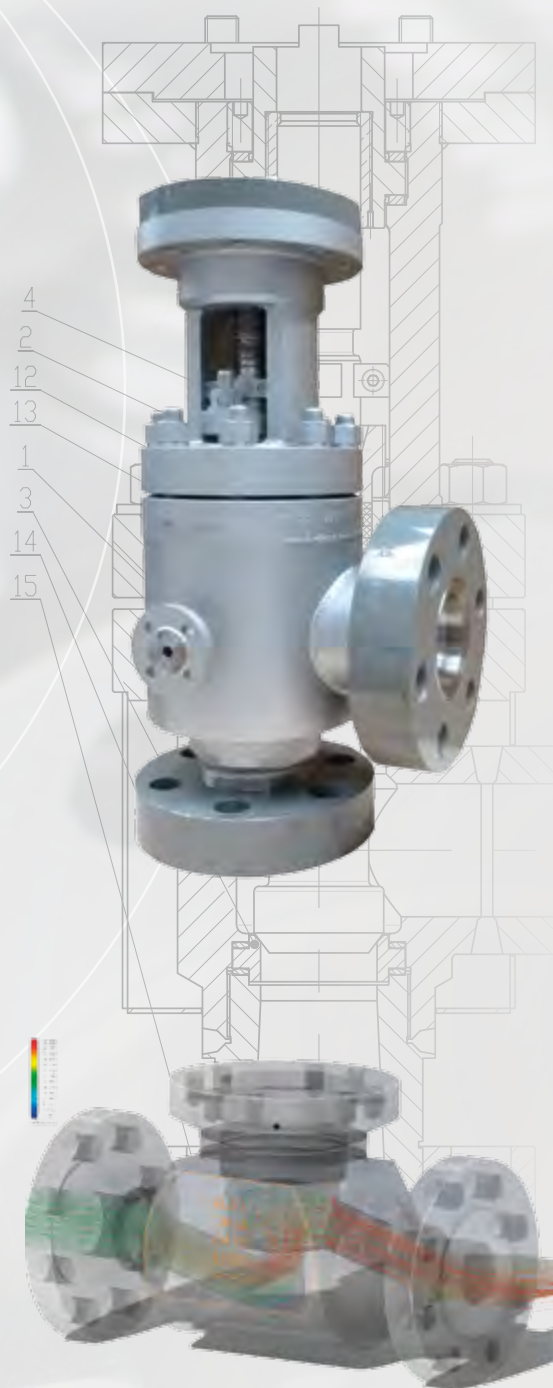


СИНКЛАД

Конструкция

Разработана для сложных условий эксплуатации при синтезе мочевины (карбамида) в условиях высоких температур, высоких давлений, больших перепадов давления и главное, для использования в высококоррозионных условиях, где рабочие среды требуют специальных решений для отдельных частей конструкции.

К тому же каждый участок синтеза карбамида имеет свои особенности, где за годы эксплуатации был наработан опыт, примененный в конкретных и специальных решениях конструкции арматуры. Корпус арматуры имеет «проточный» профиль, который устраняет так называемые «мертвые» точки, где мочевина проявляет свое мощное разъедающее свойство. Корпус может быть изготовлен в цельнокованном, сварном или болтовом исполнении, согласно требований заказчика. Золотник и шток изготавливаются из одной заготовки, т.к. данное решение является наиболее надежным. Золотник и шток подвергаются специальной закалке и шлифовке. Седла выполняются интегрированными (часть корпуса), в виде линзообразного соединения сцепления в корпусе, а также с укреплением на резьбе или приваркой (старые способы). Большое внимание уделяется решению конструкции сальникового узла, где в качестве набивки применяются высококачественные материалы из терморасширенного графита или чистого PTFE. В случае регулирующих клапанов с повышенными требованиями к снижению шума и/или кавитации, наш конструкторский отдел предлагает решения с учетом конкретных требований к эксплуатации оборудования.



Производственная программа

Условный диаметр	DN 15 - 200 (1/2" - 8")
Условное давление	PN 16-400 (CL.150-2500)
Материал корпуса	1.4435 (A182 F316L UG, 03X17H14M3), 1.4466 (25Cr-22Ni-2Mo, 03X24H6AM3), 1.4410 (Ferralium 255)

Тип арматуры	Тип корпуса	Присоединение	Трим	Герметичность	Управление	Опции
запорные клапаны (проходные/угловые)	цельнокованный, сварной, болтовой	ГОСТ 9399-81/9400-81, ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011	неуравновешенный/уравновешенный плунжер	ГОСТ Р 54808-2011 Класс А, ANSI/FCI 70-2-VI	ручное, пневмопривод, электропривод, гидропривод	другие материалы, рубашка обогрева, мягкое седло, промывка сальника
регулирующие клапаны (проходные/угловые)	цельнокованный, сварной, болтовой		плунжер, клетка, антушумовая/антикавитационная конструкция	ГОСТ Р 54808-2011 Класс С, ANSI/FCI 70-2-IV	ручное, пневмопривод, электропривод, гидропривод	другие материалы, рубашка обогрева, мягкое седло, промывка сальника
обратные клапаны (подъемного типа)	сварной, болтовой		осевой золотник, плунжер	ГОСТ Р 54808-2011 Класс С, ANSI/FCI 70-2-IV	-----	другие материалы, рубашка обогрева, мягкое седло



Контроль качества

Все входящие материалы приобретаются только от первоклассных сертифицированных производителей и проходят всходной контроль со следующими испытаниями:

Испытания на межкристаллическую коррозию (МКК).

Испытания заготовок методом ультразвуковой дефектоскопии.

RTG испытания сварных швов (рентген).

Проверка на содержание ферритной фазы на поверхности готовых изделий.



Референции поставок арматуры для предприятий по производству карбамида

АО "ГродноАзот", г. Гродно, Республика Беларусь

ФосАгро - АО "Балаковские минеральные удобрения", г. Балаково,
Российская Федерация

ФосАгро - АО "ФосАгро-Череповец", г. Череповец, Российская Федерация

АО "Акрон", г. Великий Новгород, Российская Федерация

Еврохим - АО "НАК"Азот", г. Новомосковск, Российская Федерация



SYNKLAD

Diakovská cesta 15
Member of SYNKLAD GROUP
927 01 Šaľa, Slovenská republika
Tel.: +421 31 780 5789, Fax: +421 31 780 5787
e-mail: synklad@synklad.sk

www.synklad.sk

