



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CZ.АЯ45.В.00570

Серия RU № 0278291

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Продукции машиностроения, взрывозащищенного оборудования и бытовой техники Ассоциации экспертов по сертификации и испытаниям продукции «Сертификационный центр «НАСТХОЛ». Юридический адрес: 125315, Россия, город Москва, 1-й Балтийский переулок, дом 6/21, корпус 3; Телефон/факс (499) 152-70-28, Фактический адрес: 125362, Россия, город Москва, улица Вишневая, дом 7, строение 18; Телефон/факс (499) 940-02-15, E-mail: nasthol@nasthol.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АЯ45, дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 10.03.2016г.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Инженерный центр Техномонтаж»
Адрес: 141400, Россия, Московская область, город Химки, улица Марии Рубцовой, 7/15
ОГРН 1095047010893. Телефон: +7 498 600-89-50, факс: +7 499 995-09-49
E-mail: ghg52@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Armatury KLAD, spol. s r.o.
ul. Janska 22, CZ-74601 Орава, Чешская республика

ПРОДУКЦИЯ

Клапаны запорные V(C)-(SYNVU), клапаны обратные Z(C)-(SYNVS),
затворы обратные L(C)-(SYNKS), затворы L(C)-(SYNKU)
Технические условия ТУ 455 KLAD-55/2005/2016
См. приложение бланки №№ 0217760, 0217761, 0217762. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 30 910, 8481 30 910 8, 8481 80 731 0, 8481 80 732 0, 8481 80 739 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 825

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний № ГБ06-4985 от 20.04.2016, ИЛ Ассоциации «СЦ НАСТХОЛ», РОСС RU.0001.21ГБ06, дата внесения сведений в реестр аккредитованных лиц 17.02.2016;
- акта анализа состояния производства ОСП Ассоциации «СЦ НАСТХОЛ» от 06.04.2016;
- сертификата TÜV SÜD Management Service GmbH № 12 100 11653 TMS, выданного Armatury KLAD, spol. s r.o. сроком действия до 28.02.2018 о соответствии СМК требованиям ISO 9001:2008

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, условия и сроки хранения согласно технической и эксплуатационной документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

26.04.2016

ПО

25.04.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

М.М. Померанцев

(инициалы, фамилия)

А.Г. Геворкян

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CZ.AЯ45.B.00570

Серия RU № 0217760

1. Назначение и область применения.

Клапаны запорные V(C)-(SYNVU): V10, V(C)25, V(C)30, V(C)34, V(C)40, V(C)41, V(C)43, V(C)45, V(C)46, V(C)58, V(C)65, V(C)67, V(C)69, B10, B25; клапаны обратные Z(C)-(SYNVS): Z15, Z(C)16, Z(C)17, Z(C)18, Z(C)35, Z40; затворы обратные L(C)-(SYNKS): L(C)10, L(C)13; затворы L(C)-(SYNKU): L(C)32 (далее по тексту – арматура) предназначены для перекрытия потока транспортируемых рабочих сред в технологических трубопроводах.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты.

2. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011):

- ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007) Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология;

- ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

- ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с".

3. Основные технические данные.

Таблица 1

Оборудование	Клапаны запорные V(C)-(SYNVU)	Клапаны обратные Z(C)-(SYNVS)	Затворы обратные L(C)-(SYNKS)	Затворы L(C)-(SYNKU)
Маркировка взрывозащиты*:	Ex II Gb c Tx X			
Номинальный диаметр DN, мм:	6...500 (1/8"...20")	8...500 (3/8"...20")	15...2400 (1/2"...96")	8...2400 (3/8"...96")
Номинальное давление PN, кг/см ² :	6...400 (Class 150...2500)	6...400 (Class 150...2500)	6...400 (Class 150...2500)	6...400 (Class 150...2500)
Транспортируемая рабочая среда:	см. ТУ 455 KLAD-55/2005/2016			
Диапазон температур транспортируемой рабочей среды (в зависимости от характеристик материалов конструкции), °C:	-200...+700	-200...+700	-200...+700	-200...+400
Диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации (в зависимости от характеристик материалов конструкции), °C:	-60 ≤ Ta ≤ +40			

*) Обозначение температурного класса или значение максимальной температуры поверхности устанавливается в зависимости от температуры транспортируемой рабочей среды, исполнения арматуры и условий эксплуатации.

Спецификация материалов и частей, присоединительные и другие характеристики арматуры приведены в технической и эксплуатационной документации изготовителя.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


 (подпись)

 (подпись)

М.М. Померанцев
(инициалы, фамилия)

А.Г. Геворкян
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CZ.AЯ45.B.00570

Серия RU № 0217761

4. Краткое описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.

Запорный орган арматуры состоит из неподвижной части - седла и подвижной части – золотника, диска или мембраны. Седло может быть наварено в корпусе, запрессовано, прикручено или укреплено другим способом. Уплотняющие поверхности изготовлены обработкой исходного материала, с использованием технологии наварки, напыления или других технологических процессов. Для запрессованных или прикрученных седел от DN 100 выполнено уплотняющий сварной шов с присадкой, соответствующей материалу корпуса. Комбинация материалов уплотняющей поверхности седла и функциональной части арматуры подбираются согласно параметрам рабочей среды.

Стандартно арматура управляется при помощи маховика. Исключением являются клапаны и затворы обратные, которые являются автоматическими.

Управление арматурой также может осуществляется ручным редуктором, электрическим или пневматическим редуктором.

Для присоединения арматуры к трубопроводу применяются присоединительные концы фланцевые, муфтовые, штуцерные с ниппелем или под приварку.

Материалы отдельных деталей арматуры определяются в соответствии с требуемым давлением, температурой и применяемой рабочей средой с учетом требований взрывобезопасности.

Конструкция арматуры обеспечивает ее безопасность, что достигается выполнением требований, в том числе:

- конструкция арматуры и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения арматуры к контуру заземления;
- резьбовые соединения сборочных единиц рабочих органов арматуры имеют стопорящие устройства для предотвращения самопроизвольного отвинчивания;
- в подвижных соединениях арматуры, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, подбор материалов исключают возможность образования искр;
- конструкция соединений деталей, находящихся под давлением, исключает возможность прорыва уплотнений или раскрытия;
- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей арматуры, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям и не могут являться инициаторами взрыва;

- материалы, конструкция и тип арматуры, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при транспортировке рабочей среды и работе в потенциально взрывоопасных средах.

Взрывобезопасность арматуры обеспечивается взрывозащитой вида "с" по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и выполнением требований в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007).

Безопасная эксплуатация оборудования может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в соответствии с требованиями руководств по эксплуатации арматуры.

5. Маркировка.

Маркировка, наносимая на арматуру, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты;



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Handwritten signature)
(подпись)

(Handwritten signature)
(подпись)

М.М. Померанцев

(инициалы, фамилия)

А.Г. Геворкян

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CZ.АЯ45.В.00570

Серия RU № 0217762

- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации;
- дата изготовления оборудования;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка оборудования может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для его безопасного применения.

6. Специальные условия применения.

6.1 Арматура должна эксплуатироваться при диапазоне температур окружающей среды в условиях эксплуатации, указанном в таблице 1.

6.2 Арматура может быть укомплектована только электрическими и неэлектрическими приводами и другими Ex-компонентами, которые отвечают требованиям ТР ТС 012/2011, а также соответствующих стандартов на оборудование для работы во взрывоопасных средах.

6.3 Приводы и другие Ex-компоненты, применяемые в арматуре, должны выбираться исходя из диапазона температур окружающей среды при эксплуатации и условий эксплуатации арматуры.

6.4 Потребитель арматуры обязан предусмотреть меры, исключающие возможность превышения максимальной допустимой температуры транспортируемой рабочей среды и давлений во взрывоопасной зоне, а также соблюдать другие параметры рабочей среды (химический состав, концентрация, чистота), указанных изготовителем в эксплуатационной документации.

6.5 При эксплуатации и обслуживании должны быть соблюдены требования и указания руководств по эксплуатации других взрывобезопасных компонентов арматуры.

6.6 Потребитель должен соблюдать выполнение срока службы арматуры, в течение которого гарантируется сохранность параметров взрывозащиты, установленных изготовителем в эксплуатационной документации.

7. Внесение изготовителем изменений в конструкцию и техническую документацию, подтверждающую соответствие изделий требованиям ТР ТС 012/2011, влияющих на показатели взрывобезопасности арматуры, возможно только по согласованию с ОСП Ассоциации «СЦ НАСТХОЛ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.М. Померанцев

(инициалы, фамилия)

А.Г. Геворкян

(инициалы, фамилия)