

## ES CERTIFIKÁT SKÚŠKY TYPU

### č. 151299205

v súlade s požiadavkami smernice o tlakových zariadeniach č. 97/23/ES (Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z.z. v znení Nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z.z.).

Výrobca: **Armatúry KLAD, s.r.o.**  
**Janská 22,**  
**746 01 Opava**  
**Česká republika**

Výrobok: **Uzatváracie motýľové klapky, typ L (C, SYNKU-S, SYNKU-C) 32**  
(špecifikácia na druhej strane)


Týmto ES certifikátom skúšky typu TSÚ Piešťany š.p. ako notifikovaný orgán potvrdzuje, že výrobok spĺňa základné požiadavky na bezpečnosť podľa smernice o tlakových zariadeniach 97/23/EC ES (Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z.z. v znení Nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z.z.), postup podľa Prílohy III

### Modul B

Piešťany, 01.12.2015

Doba platnosti certifikátu: 30.11.2025



  
Ing. Dušan Hanko  
za TSU Piešťany, š.p.,  
Notifikovanú osobu 1299

## Špecifikácia tlakového zariadenia

Por. č.	Typ	Menovitá svetlosť DN (NPS)	Menovitý tlak PN (Class)	Pracovná teplota (TS)	Materiál telesa podľa EN (ASTM)
1.	L (C, SYNKU-S, SYNKU-C) 32	DN50 ÷ 1200 NPS 2"-48"	PN10/16 Class150	-40 °C ÷ +200 °C	1.0619; 1.4408; EN-JL1040; EN-JL1030 A216 WCB; A352 (LCB, LCC); A351 (CF8, CF8M)
2.	L (C, SYNKU-S, SYNKU-C) 32.2	DN50 ÷ 2400 NPS 2"-96"	PN10/16/25/40 Class150/300	- 70 °C ÷ +650 °C	1.0577; 1.0619; 1.4408, 1.4541; EN-JL1040; EN-JL1030; A216 (WCB, WCC); A217 (WC6, WC9, C5, C12); A351 (CF8, CF8M, CF8C, CF3, CF3M); A352 (LCB, LCC, LC1)
3.	L (C, SYNKU-S, SYNKU-C) 32.3	DN50 ÷ 2400 NPS 2"-96"	PN10/16/25/40/63/100/ 160/250 Class150/300/600/900/1500	- 70 °C ÷ +650 °C	1.0577; 1.0619, 1.7335; 1.4408; 1.4541 A216 (WCB, WCC); A217 (WC6, WC9, C5, C12); A351 (CF8, CF8M, CF8C, CF3, CF3M); A352 (LCB, LCC, LC1)

S - vyhotovenie podľa EN, C - vyhotovenie podľa ASTM, SYNKU – marketingové označenie

Nižšie uvedené dokumenty boli posúdené z hľadiska zhody so Smernicou o tlakových zariadeniach č. 97/23/EC (Nariadenie vlády SR č. 576/2002 Z.z. v znení Nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z.z.) a nasledovných technickej špecifikácie:

- EN 19:2002 Priemyselné armatúry. Označovanie kovových armatúr
- EN 593:2009+A1:2011 Priemyselné armatúry. Kovové uzatváracie motýľové klapky
- STN EN 1092-1: 2007+ A1:2013 Prírubby a prírubové spoje. Kruhové príruby na rúry, armatúry, tvarovky a príslušenstvo s označením PN. Časť 1: Prírubby z ocele
- EN 12516-1: 2014 Priemyselné armatúry. Pevnostný návrh plášťa. Časť 1: Postup zostavovania tabuliek pre plášte ocelových armatúr
- EN 12516-2: 2014 Priemyselné armatúry. Pevnostný návrh plášťa. Časť 2: Postup výpočtu plášťa ocelových armatúr

### Protokoly

#### Názov:

Protokol o skúške

Správa o posúdení zhody

Záznam o kontrole záverečného posúdenia o zhode s typom

#### č. protokolu:

150500057/314-3

150500057

150500057/Z1

#### Dátum vydania:

29.06.2015

30.11.2015

17.06.2015

Dátum vydania: 01.12.2015



**Ing. Dušan Hanko**  
za TSU Piešťany, š.p.,  
Notifikovanú osobu 1299